

Optimiza

Aprovecha nuestra experiencia internacional

Fuerte de una experiencia internacional de más de 20 años permítanos colaborar en la optimización de su PTAR:

- cumplimiento normativo más estricto,
- ahorros económicos,
- automatización y modernización,
- mitigación o eliminación de olores,
- reporte de diagnóstico técnico.



Implementa nuestro diagnóstico técnico especializado

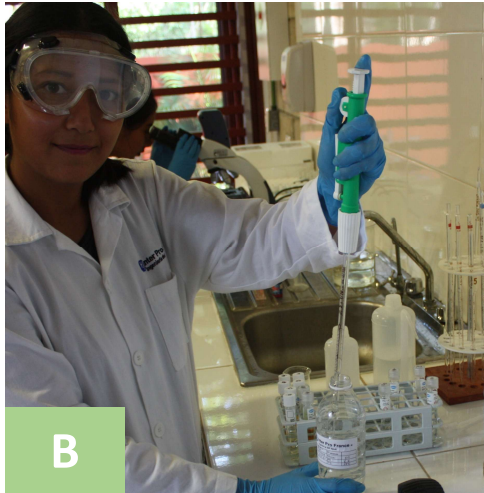
NUESTRO DIAGNOSTICO	TIEMPO
Revisión preliminar de información técnica existente entregada por el cliente: históricos de flujo y proyecciones futuras en su caso, diagrama(s) de flujo, objetivo(s) normativos, planos en vista y corte, tirantes de agua y volúmenes específicos, relación de equipos, modelos y capacidades específicas, costos operativos (energía + consumibles + personal), costo por KW, voltaje y KVA disponibles, espacio disponible.	± 15 días
Visita técnica presencial: toma de muestra simple (influyente + efluente), revisión de condiciones generales de tratamiento primario, secundario y terciario, medición(es) de oxígeno disuelto, prueba de lodo tipo Imhoff, prueba tipo jar test de coagulación, tomas fotográficas, control de condiciones generales de seguridad e higiene.	± 3 días
Análisis de laboratorio interno (influyente + efluente) : Demanda Química en Oxígeno, Sólidos Suspendidos Totales, Nitrógeno Total, Fósforo Total, Cloro residual libre, PH.	± 5 días
Cálculos y determinación de condiciones óptimas: carga másica, carga volumétrica, demanda en oxígeno y aire, balance de materia y producción de lodos, cargas hidráulicas, etc.	± 3 días
Redacción de reporte técnico de optimización: detección de problemáticas técnicas, resoluciones y optimización con proyección de costo operativo.	± 5 días
Propuesta técnico-económica de mitigación y/o de optimización	± 3 días
Videollamada de aclaraciones de duda(s) con el cliente	± 1 días
Plazo total (días hábiles, lunes a viernes, a partir de fecha de pago de anticipo y/o de entrega de información por parte del cliente)	± 35 días

Delega la supervisión

Implementa nuestro programa de supervisión

Aprovecha la experiencia de nuestros más de 30 ingenieros especializados en el tratamiento y la reutilización de aguas residuales:

- departamento de procesos y de hidráulica,
- departamento de mecánica,
- departamento de electromecánica,
- departamento de química y microbiología.



Implementa nuestro programa especializado de supervisión

NUESTRO PROGRAMA DE SUPERVISION	SEMANAL	MENSUAL	ANUAL
Supervisión remota continua	•	•	•
Visita de supervisión técnica presencial	•		
Mantenimientos preventivos sin costo adicional (si compra de refacciones con nuestra compañía)		•	•
Control de proceso de tratamiento	•		
Elaboración y control de bitácoras operativas	•		
Control y capacitación de personal de operación	•		
Control y aplicación de reglas de seguridad	•		
Control de consumos en químicos / consumibles	•	•	
Juntas técnicas de retroalimentación con cliente		•	
Control de periodicidad de mantenimientos a equipos		•	
Verificación de conexiones y protecciones en gabinete(s) eléctricos (dpto. mecatrónico / semestral)*			•
Verificación de equipos (dpto. electromecánico / semestral)*			•
Visita presencial adicional sin costo en caso de presentarse una condición anormal		•	

* costo adicional en caso de requerir reparaciones (cotizado por separado)

Delega la operación

Implementa nuestra póliza de
operación especializada

Aprovecha la experiencia única de nuestros
técnicos especializados capacitados y
evaluados en interno cada 2 meses sobre:

- procesos y técnicas de tratamiento,
- controles y automatización,
- electromecánica,
- seguridad e higiene,
- reglamentos y conductas profesionales.



Implementa nuestro servicio de operación

PRINCIPALES ACTIVIDADES	DIARIO	SEMANAL	MENSUAL
Operación general de proceso de tratamiento	•		
Limpieza de zonas operativas	•		
Limpieza de tablero(s) de control		•	
Limpieza de equipos electromecánicos		•	
Retiro de grasas y aceites		•	
Retiro de flotantes	•		
Control de cama de lodo y purga en su caso	•		
Limpieza de reserva de agua tratada		•	
Retiro de desechos de cribado fino		•	
Retiro de desechos de cribado grueso		•	
Control de cloro residual libre	•		
Completar bitácoras operativas	•		
Completar tanques de químicos		•	
Espesado de lodo		•	
Deshidratado de lodo en su caso	•		
Gestión de almacén de consumibles		•	
Comprobación de eficiencia por telefonía (grupo cliente)	•		
Relación digital de bitacoras (espacio cliente)			•

Audita su eficiencia

Implementa nuestra póliza de auditoria especializada

Aprovecha el seguimiento de nuestro departamento de auditoria-calidad y mide el porcentaje de eficiencia de su PTAR verificando más de 100 parámetros :

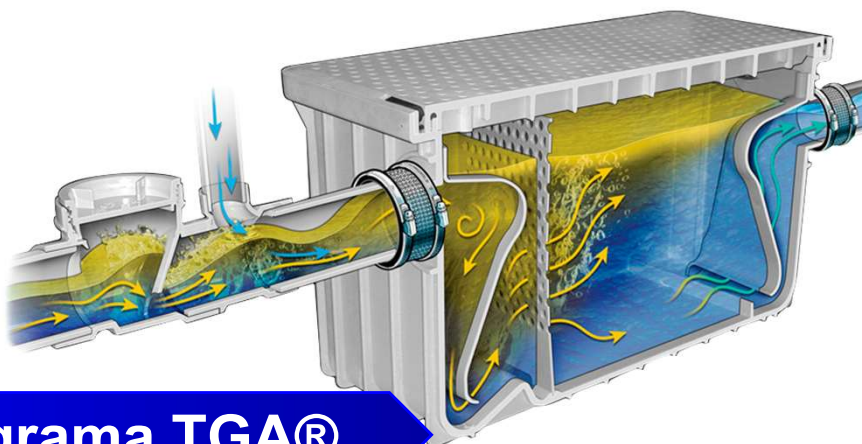
- toma de muestra y análisis de calidad de nuestro laboratorio,
- parámetros de proceso,
- parámetros electromecánicos,
- evaluación operativa,
- Reporte digital en línea.



Implementa nuestro programa de auditoría

NUESTRO PROGRAMA DE AUDITORIA	MENSUAL
Visita presencial de nuestro departamento de auditoría-calidad	•
Toma de muestra simple de agua tratada y análisis en laboratorio sobre demanda química en oxígeno, sólidos suspendidos totales, nitrógeno total, fósforo total, cloro residual libre, potencial hidrógeno, temperatura.	•
Medición de oxígeno disuelto en reactor(es) biológico(s)	•
Prueba Imhoff sobre licor mixto de reactor(es) biológico(s)	•
Comprobación de consumos y concentraciones de dosificaciones en químicos	•
Captura de imagen térmica en tablero(s)	•
Medición de valores de amperajes en motores	•
Medición de presiones o carga de trabajo de equipos	•
Comprobación de protecciones termomagnéticas	•
Control de niveles de aceite, de tensión de banda, de filtros de aire	•
Control de periodicidad de mantenimientos a equipos	•
Control de limpieza y orden, de niveles de químicos y de existencia en almacén de consumibles	•
Valoración de operadores sobre conocimientos técnicos y reglas de seguridad/higiene	•
Elaboración de reporte técnico de eficiencia en formato digital disponible en acceso al cliente (usuario/contraseña).	•
Gráficas sintéticas de evolución mensual de eficiencia	•

Resuelve sus problemas de grasas y aceites



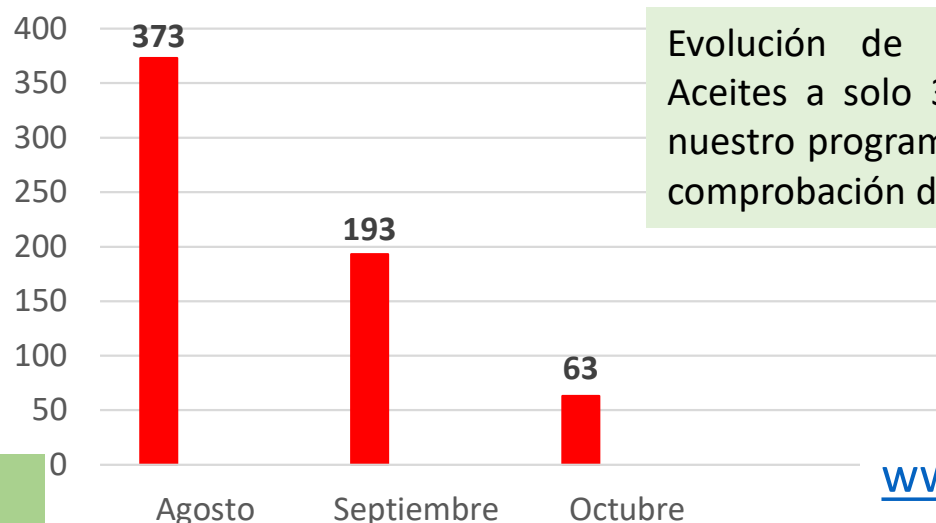
Implementa nuestro programa TGA®

Nuestro programa especializado de gestión de Trampas de Grasas y Aceite (TGA) permite :

- cumplir con los objetivos normativos,
- reducir los gastos de retiro,
- evitar la compra innecesaria de enzimas,
- mejorar la eficiencia de su PTAR,
- evitar la generación de olores y obstrucciones.



(mg/L)

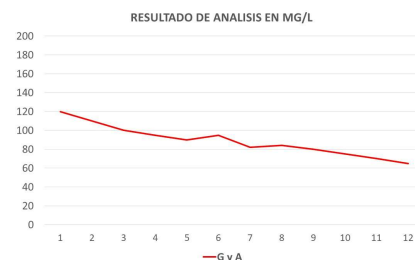
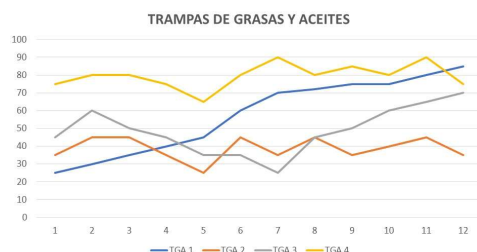


Evolución de concentraciones en Grasas y Aceites a solo 3 meses de implementación de nuestro programa especializado TGA (solicítanos comprobación de resultados acreditados)

Implementa nuestro programa especializado TGA®

NUESTRO PROGRAMA TGA ®	SEMANAL	MENSUAL	ANUAL
Control de % de recuperación de G y A en cocinas	•		
Control de carga hidráulica en trampas de G y A	•		
Control periodicidad de retiro de G y A	•		
Control presencial de trampas y de bitácoras operativas	•		
Elaboración y gestión de bitácoras operativas	•		
Toma de muestra y análisis acreditado (G y A)		•	
Reporte digital de eficiencia disponible en nuestra página WEB (acceso cliente)		•	
Capacitación del personal del cliente (trimestral)		•	
Síntesis de eficiencia			•

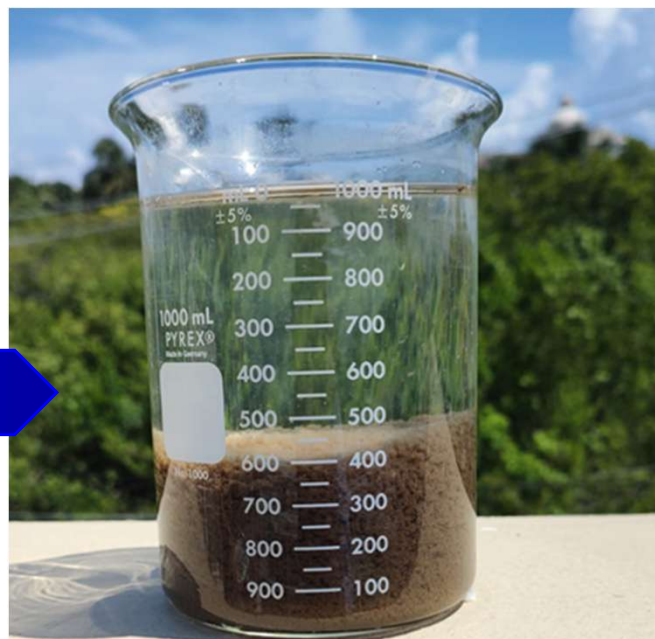
Solicita y conozca un reporte técnico tipo



Clarifica y mejora su calidad de agua

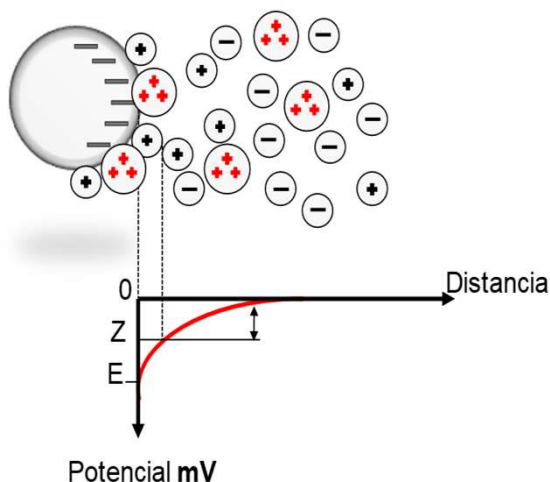
Clarificación Clari Pro + ®

- **Clarificación** superior por vencimiento de la fuerza de repulsión electrostática
- **Cumplimiento** normativo más estricto
- **Remoción** de Sólidos Suspendidos Totales, de la Demanda bioquímica de oxígeno a 5 días, de la Demanda Química de oxígeno, de los fosfatos, de los huevos de helmintos
- **Reducción** del consumo de cloro
- **Reducción** del costo retiro de lodo con pipas
- Pruebas Jar test por parte de nuestro laboratorio y comprobación de resultados **sin costo**

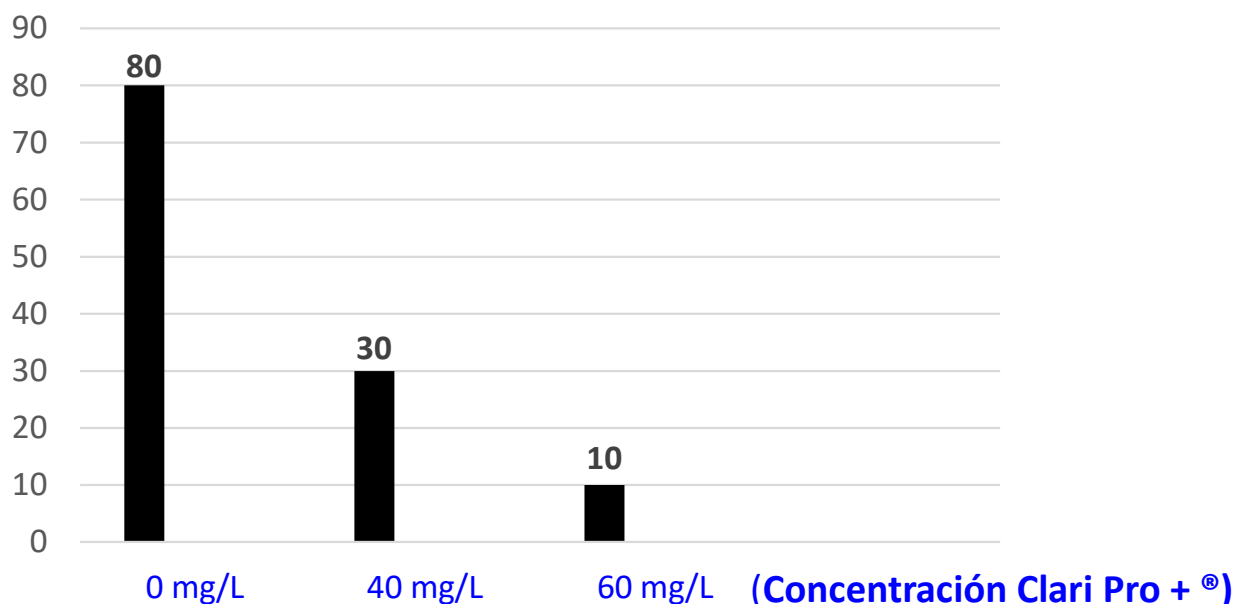


Solicita su prueba sin costo y compruebe los resultados

Clarificación Clari Pro +®



(mg/L) Concentración en Sólidos Suspendedos Totales



Criba sin malos olores

Cribado fino Separ Pro P®



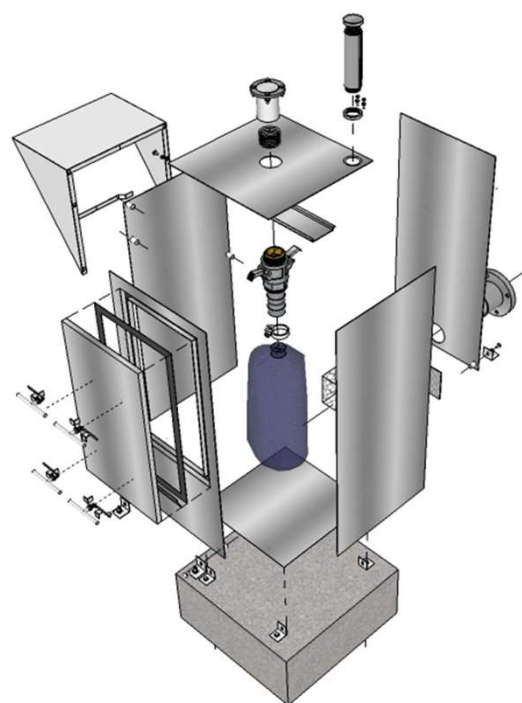
Olvida los típicos problemas de cribado fino y aprovecha los beneficios únicos de nuestra patente.

1. Libre de olores (cierre hermético)
2. Evita la propagación de elementos patógenos
3. No requiere limpieza y retiros continuos
4. Recorta el tiempo de operación
5. Sin riesgos de derrame
6. Retención superior y continua de desechos
7. Sacos de cribado fino desechables (≤ 3 mm)
8. Libre de riesgo de corrosión (SS 316)
9. Integración sencilla y rápida
10. Capacidad unitaria de ± 5 LPS



Implementa nuestra solución Separ Pro P®

PARAMETRO	UNIDAD	VALOR
Material mueble	SS	316
Calibre	mm	12
Alto	Metro	1.1
Ancho	Metro	0.5
Presión máx.	PSI	5
Diámetro entrada	Pulgada	2.5
Diámetro salida	Pulgada	4
Material saco	—	Poliéster
Paso de cribado	mm	3
Temperatura máx.	°C	60
Flujo máx.	Litro por segundo	5
Capacidad de saco	m ³	+/- 1,000



www.francewater.com.mx



Deshidratado de lodo Sludge Pro SP con filtro de tornillo móvil (remolque)

**Ahora dinero
deshidratando
tu lodo en
sitio**

¡No más servicios de pipas!



Principales ventajas

- **Reducción del costo operativo de hasta 50%** comparado con servicios de pipas
- **Deshidratado de lodo en sitio de lodo estabilizado o dirigido** (materia seca MS $\geq$ 10 G/L)
- **Remolque equipado móvil** con costo por M³ (medidor de flujo electromagnético preciso a 99.9%)
- **Mejora la eficiencia de su sistema de tratamiento** manteniendo una buena edad celular bacteriana o evitando descargar lodos al pozo
- **Reutilización (composta) local o disposición final a cargo del cliente** (de acuerdo a calidad de lodo del cliente Semarnap-NOM-004)
- **Capacidad de deshidratado de hasta 10 M³/H** (variable según concentración y calidad del lodo)
- **Empresa 100% ecológica y autónoma** (comunicación positiva y certificaciones ambientales)



Implementa nuestra solución Sludge Pro SP®

CONCEPTOS	DESCRIPCIÓN
Capacidad (variable según concentración)	Hasta 10 M3/H
Operación	Técnico especializado
Alimentación	Bomba de cavidad
Control de alimentación	Variador de velocidad/medidor de flujo electromagnético
Acondicionamiento del lodo	Cabezal de agitado con hélice
Preparación de polímero	Tanque con mixer
Dosificación de polímero	automatico
Activación de tornillo	Motor reductor
Tablero de control	IP66
Control	automatizado
Lixiviado	Bombeado (retorno a proceso)
Tanque de lodo a deshidratar	>10 M ³ tipo polietileno con conexión de 3" (tanque y relleno a cargo del cliente)
Electricidad	220 V (cliente)
Línea de retorno de lixiviado	2 pulgadas (cliente)
Agua de lavado en área de trabajo	¾ a 1 pulgada con presión >30 PSI (Cliente)
Retiro/disposición final del lodo deshidratado	Charola, tambor, otro (Cliente)